EVALED®

Evaled®

Haihdutusteknologiat

Teknologia

Evaled tyhjiöhöyrystimet ovat tehokas nestemäinen jätehuoltoratkaisu jätevesimäärien tiivistämiseen, epäpuhtauksien poistamiseen ja korkealaatuisen uudelleenkäytettävän tisleen (ZLD) tuottamiseen.

Tämä teollinen höyrystinjärjestelmä on täysin automatisoitu. Modulaaristen yksiköiden energiankulutus on alhainen pienellä CO_2-jalanjäljellä.

katso videota

EVALED on rekisteröity tavaramerkki.
Kaikki oikeudet pidätetään.

Lisätietoja löytyy verkkosivustostamme:
www.evaled.com

Hyödyt

- pienemmät jätehuoltokustannukset
- vähemmän jätevettä
- korkealaatuinen kierrätys
- uudelleenkäyttö tuotteille
- ZLD (Nesteiden nollapäästö)

Tekniset tiedot

- jalaksille asennetut modulaariset yksiköt
- korkeatasoinen automatisointi, 24/7 käyttö
- käyttövalmis (Plug & Play)
- valvonta kaukosäätimellä
- minimaalisella huollolla
- laatumääritys ISO 9001/2015

Luotettavuus

Kaikki höyrystimet testataan vedellä tehtaan hyväksymistestillä (FAT) ennen toimitusta.

EVALED®

Johtava haihduttamisen asiantuntija vuodesta 1978

Tehokas, käyttövalmis ratkaisu suolojen, raskasmetallien ja erilaisten vaarallisten komponenttien tiivistämiseen ja poistamiseen.

AVAINSANOJA

Luotettava, vähentää tehokkaasti jäteveden määrää, korkealaatuinen tisle, veden uudelleenkäyttö (ZLD).

EVALED®

Kolme erilaista höyrytysteknologiaa toimii tyhjiösuljetuissa silmukkajärjestelmissä vedenkäsittelytarpeidesi tyydyttämiseksi.

SARJAT

tekniset tiedot

PC
Lämp öpum

Suunniteltu tarjoamaan joustavuutta ja erinomaista luotettavuutta

- alhaisella kiehumislämpötilalla
- lämpöherkkien tuotteiden palautus
- hyvä tislelaatu
- alhainen likaantuvuus ja skaalaus

AC
Kuuma/k ylmä

Ihanteellinen, kun jätteiden lämpöenergia ja kylmä vesi ovat saatavissa (yhteistuotanto)

- korkeat pitoisuustasot
- yhdellä tai usealla vaikutuksella
- suunniteltu toimimaan joko jatkuvassa tai erätilassa

RV
Mekaaninen höyryn komprimointi

Suunniteltu käsittelemään suuria jätevesivirtoja

- erittäin pienellä energiankulutuksella
- korkea tehokkuus

Johtava haihduttamisen
asiantuntija vuodesta 1978

Jätevesikäsittely-yksiköt tisleellä
tuotantokapasiteetit 0,1 - 120 m³/päivä (0,02 - 22 gpm).

MALLIT

	m³/p							
F	0.7	1.4	2.4	4	6	8	12	24
R	150	0.5	1	2				
F*	20	40	60					
R	3	6	12					
F	10	15	25	40	60	120		
N	3	6						

* F-sarjoista käytetään nimitystä EW teknisissä asiakirjoissa ja kaupallisissa tarjouksissa.

EVALED®

Teollisuudet ja sovellukset

- Mekaaniset ja pintakäsittelyt (autot, ilmailu, laitteet, kalusteet)
- Terveydenhuolto (lääkeala, kosmetiikka)
- Kemikaalit ja puhdistusaineet
- Jäte (polttaminen, kaatopaikka, keräimet)
- Biokaasu ja biopolttoaineet
- Valosähkö ja mikroelektroniikka
- Ruoka ja juomat
- Graafinen ala
- Virta
- Öljy ja kaasu
- Kaivannaisteollisuus ja raakametallit
- Muut teolliset käsittelyt (tekstiili, paperimassa ja paperi jne.)

CO_2 footprint

Yrityksellämme on luja sitoumus vähentää CO_2-päästöjä teknisessä tarjouksessaan. Huolellisella analyysillä EVALEDin CO_2-päästöt voidaan laskea ratkaisut.

Ota meihin yhteyttä koskien räätälöityä hiili-jalanjäljen arviointia. www.evaled.com

Vapaaehtoinen huolto

EVA life

Ohjelma, jolla laitteesi toimii täydellisesti koko elinikänsä.

EVA Link Etäseuranta

AQUAVISTA DIGITAL SERVICES enabled

EVA Clean Automaattinen pesujärjestelmä

EVA Lab Analyysi

EVA Time Takuun laajennus

EVA Heart Tuulettimen kunnossapito

EVA Parts Varaosat valmiina varastossa

EVA Maintenance Normaali huoltopaketti

EVA Top Täysi huoltopaketti

Johtava haihduttamisen
asiantuntija vuodesta 1978

Sopivat tarkoitukseen tarkoitetuille materiaaleille

Oleelliset valmistusmateriaalit, joilla käsitellään kaikkein aggressiivisimpia jätevesiä

Olemme työskennelleet tunnettujen materiaalien tutkimuskeskusten kanssa valitaksemme sopivimmat materiaalit aggressiivisten nesteiden turvalliseen käsittelyyn. Korroosiokestävyys on jokaisen Evaled-höyrystimen vahva ominaisuus ja edellytys erittäin tiiviiden nesteiden käsittelyssä.

Austeniittinen ruostumaton teräs

Austenttinen viikoittainen sidottu rakenne, ei kovettuva, ei magneettinen.
Pieni prosenttimäärä hiiltä tässä alumiinissa vähentää rakeiden välistä korroosioriskiä korkeissa lämpötiloissa.

Käyttää: emäksisiä nesteitä, happamia nesteitä (pH>5) alhaisella prosenttimäärällä klorideja (esim. öljyemulsioita, nesteitä eksograafisesta painatuksesta)..

Superduplex ruostumaton teräs

Austeniikka-ferriittirakenne, magneettinen.
Korkea prosenttimäärä kromia suojaa erinomaisesti korroosiolta.

Käyttää: happamia nesteitä (pH>4) korkealla kloridi- ja metallisisällöllä (esim. galvaaninen jätevesi, kaatopaikan suotovesi).

Nikkeliseos

Erittäin joustava Cr-Ni-Mo-teräs.
Alhainen hiilimäärä estää karbdien muodostumisen, kun vyöhykkeet altistuvat lämpötilanvaihtelulle. Se suojaa erinomaisesti korroosiolta sekä hapetetuissa ja supistetuissa ympäristöissä myös korkeissa lämpötiloissa.

Käyttää: erittäin happamia nesteitä (pH<3) suurella määrällä kloridia, fluoridia ja metallia (esim. anodisoivat jätevettä, erikoissovelluksia).

Piikarbidi (SiC)

PC-tyyppi vain (KT-sarjat)

Kemiallisesti inertit materiaalit sietävät lähes kaikkia aggressiivisia aineita.
Se sopii yleensä yhteen muiden kemiallisesti inerttien materiaalien kanssa, PTFE, fluorikopolymeeriä käytetään kiehumiskammion sisäpintojen pinnoitukseen.

Käyttää: aggressiivisia nesteitä (esim. peittausjätevesiä, kromihapon talteenottoa).

EVALED®

Johtava haihduttamisen
asiantuntija vuodesta 1978

evaled.com

Kuva © Veolia Water Technologies Italia Solutions Department
Tämän asiakirjan tiedot ovat ohjeellisia. Veolia Water Technologies Italia S.p.A. pidättää itselleen oikeuden muuttaa tietoja ilman etukäteistä ilmoitusta.
Kuvat eivät vastaa kaikki versioita tai malleja.

EVALED-tuote. Helmikuu 2021